ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
ГЕРКУЛИТ® ПРАЙМЕР

Пропорции смешивания Геркулит® Праймер:
15 кг Геркулит® Праймер смешиваются с 4,35-4,50 литрами воды.

Смешивание Геркулит® Праймер:
Геркулит® Праймер смешивается в миксере с лопастями или с помощью мощной электродрели с миксерной насадкой.

При смешивании в миксере:
1. Залейте Геркулит® Праймер в миксер и добавьте 2/3 от обозначенного количества воды
2. Смешивайте в течение 3 минут.
3. Добавьте оставшуюся третью часть воды.
4. Смешивайте еще 3 минуты.

При смешивании с помощью дрели с миксерной насадкой:
1. Залейте обозначенное количество воды в подходящую емкость.
2. Смешивайте, понемногу добавляя сухой Геркулит® Праймер.
3. Время смешивания 5 минут.

Укладка Геркулит® Праймер:
Геркулит® Праймер аккуратно наносится на влажную и окончательно обработанную бетонную поверхность при помощи жесткой щетки. (Можно использовать затирочные или шлифовальные машины со щетками).

Описание:
Чтобы достичь удовлетворительного результата при укладке Геркулит® Праймер, очень важно проследить, чтобы бетон для основания был правильно смешан и уложен. Поверхность и структура бетона для основания очень важны для связки с верхним слоем. Если существуют какие-либо сомнения по поводу соответствия бетонной основы обозначенным требованиям, необходимо провести испытание пробного участка на прочность или, при необходимости, высверлить образец для более детального анализа.

Требования:
Для оптимальной работы Геркулит® Праймер, бетонная основа должна отвечать следующим требованиям:

Прочность на отрыв:
При укладе Герклуит Праймер, прочность поверхности на отрыв должна быть минимум 1.5 Мра (15 кг/см^2).

Поверхность:
Поверхность должна иметь структуру эквивалентную не менее 2 мм / максимум 30% толщины верхнего слоя. На поверхности не должно быть посторонних включений, цементной плёнки и грязи.

Ровность:
Бетонное основание должно быть уложено достаточно ровно, чтобы толщина материала укладываемого поверх, вписывалась в определённые пределы.

Указания:
a) Если прочность на сжатие бетонного основания составляет, как минимум, 35 Н/мм^2 и основание характеризуется высоким качеством, не содержит примесей, то можно ожидать, что требуемые значения по прочности поверхности на отрыв будут достигнуты после дробеструйной обработки/фрезеровки и очистки поверхности.
b) Бетон должен смешивается и укладывается таким образом, чтобы минимизировать возможную усадку. Этого можно достичь, если следовать условиям, изложенным ниже:

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com

c) Тип цемента: Портланд-цемент.
d) Используйте мелкозернистый заполнитель, которые содержит зерна с хорошей кривой гранулометрического состава.
e) Можно использовать добавки, например, пластификаторы для уменьшения количества воды/жидкости.
f.) Максимальный показатель водоцементного соотношения: 0,55.
g) Осадка: 60-90 мм.

Дробеструйная обработка/фрезеровка:

Обработайте дробеструйной машиной или отфрезеруйте поверхность. Структура поверхности должна быть эквивалентна, как минимум, 2 мм / максимум 30 % толщины верхнего слоя. На поверхности не должно быть воды и цементной пленки. Фрезерование / дробеструйная обработка должна быть выполнена для всей поверхности, включая участки вблизи стен, колонн и т.д. Если какие-то участки недоступны для машины, необходимо сделать это вручную. Перед фрезерованием / дробеструйной обработкой необходимо выполнить ремонт всех трещин и швов бетонного основания, вычистить углы и т.д.

Очистка поверхности:

После фрезерования бетон должен быть тщательно очищен: с помощью пылесоса, мойки высокого давления и т.д. в зависимости от чистоты и структуры поверхности.

Нанесение воды и покрытия:

Если бетонное основание не насыщено влагой после очистки поверхности, необходимо нанести на поверхность воду. В зависимости от температурных условий и плотности бетона, рекомендуется нанесение воды за 8-24 часов до начала укладки. Накройте пленкой, чтобы избежать высыхания. Снимайте плёнку синхронно с процессом укладки материала. Если перед нанесением Праймера на поверхности есть лужицы воды, их необходимо убрать с помощью пылесоса.

Упаковка:

Геркулит® Праймер поставляется в мешках по 15 кг на поддонах по 510 кг.

Расход материала:

При смешивании 15 кг Геркулит® Праймер с 4,35-4,50 литрами воды выходит примерно 8,5 литров готового раствора. Расход - 0,8 -1,0 кг сухого материала на $м^2$ в зависимости от структуры основания.

Очистка инструментов и т.д.:

Инструменты и оборудование необходимо очисть до того, как раствор Геркулит® Праймер засохнет.

Безопасность:

Геркулит® Праймер имеет цементную основу и нетоксичен. При вступлении порошка в контакт с водой, раствор становится щелочным. При смешивании всегда используйте защитную маску, защитную одежду и перчатки.

Хранение:

Мешки с Геркулит® Праймер должны храниться на поддонах и не подвергаться воздействию влаги. При выполнении этих условий материал будет сохранять свои свойства на протяжении как минимум 6 месяцев.

ab lindec® стремится предоставить корректную информацию о технических характеристиках и применении своих материалов. Тем не менее, в связи с тем, что ab lindec® не может контролировать процесс подготовки и укладки материалов, а так же соблюдения условий при их применении и хранении, компания не может нести ответственность за результат. ab lindec® несёт ответственность только за качество продукции на момент поставки.

ab lindec®
Box 5, 421 21 V.Frölunda, Sweden, Tfn +46-31-298810
Fax +46-31-298876 export@lindec.se www.lindec.com